

Product Data

無煙マイカ用シリコンワニス TSR127B

TSR127Bは、無煙マイカ板用メチルシリコンワニスです。TSR127Bを使用したマイカ板は、とくに高温における発煙量が少ないことが特長です。触媒として触媒YC9103を使用します。

特長

TSR127Bを使用したマイカ板は、高温における発煙がほとんどありません。

用途

マイカ接着用

特性例

(JIS C 2122)

項目	特性値
外観	淡黄色透明
比重 (25)	1.04
粘度 (25) mPa·s {cP}	13{13}
不揮発分 (105 、 3h) %	50
触媒 (YC9103)標準添加量 %	1.2
主溶剤	トルエン、イソプロパノール
希釈溶剤	トルエン、イソプロパノール

TSR127Bを使用したマイカ板の特性例

試験項目	特性値	
	硬質集成マイカ	軟質集成マイカ
厚さ*1 mm	0.532	0.500
密度*1 g/cm ³	2.12	2.31
吸水率*2 %	0.11	0.23
曲げ強さ*2 MPa {kgf/cm ² }	常態	2.34{23.9}
	浸水	1.95{19.9}
体積抵抗率*2 Ω·cm	常態	4.8 × 10 ¹⁵
	浸水	1.4 × 10 ¹³
絶縁破壊の強さ*3 kV/mm	47.5	53.5
耐アーク性*1 s	420<	420<
加熱減量*4 %	0.48	0.38
発煙性*5	ほとんどなし	ほとんどなし

*1: JIS C 2116 *2: JIS K 6911 *3: JIS C2110 *4: 550 、 2h

*5: 500Wヒーター線による着火試験

マイカ板作成方法の一例

1. 処理液の調整

処理液の標準的な組成を下に示します。

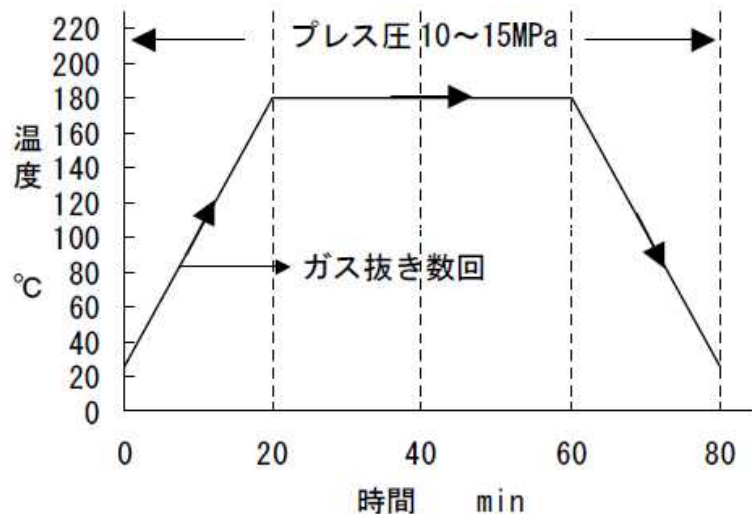
材 料	重量部
TSR127B	20.00
トルエン	62.50
イソプロパノール	16.70
YC9103	0.24

2. 塗布および乾燥

マイカ板に対してレジンが約10%付着するように処理液を塗布し、常温で30分風乾した後、110 で10分間乾燥させプリプレグとします。

3. プレスおよびポストキュア

プリプレグを数枚重ねて、下図の条件でプレスを行います。次に乾燥機を用いてプレスした製品のポストキュアを行います(100 から徐々に昇温して最終的には250 で3時間)



取扱上の注意

取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。
引火性があるため、火気のない所で取扱ってください。
局所排気装置を運転し、換気をよくして作業してください。

保 管

直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管してください。
子供の手の届かない所に保管してください。

消防法

危険物第4類第1石油類

発行:2000年10月、改訂 :2012年11月 TSR127B

-
-
- 本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。
 - 記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。なお、本文中の用途はいかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。
 - 製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。
 - 安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。
 - 本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。
 - 仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。
-
-

MOMENTIVE™ モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社
<http://www.momentive.jp>

カスタマーソリューションセンター
東京本社(営業)
大阪支店
名古屋支店

TEL.0276-20-6182 0120-975-400 FAX.0276-31-6259
TEL.03-5544-3111(代) FAX.03-5544-3122
TEL.06-6251-6272(代) FAX.06-252-8255
TEL.052-962-5731(代) FAX.052-962-5750